

**FICHA TECNICA -CARACTERISTICAS**  
**TÉCNICAS GARANTIZADAS**  
**PRETENSADOS DEL TOLIMA S.A.S**  
**NIT: 900. 205.217 - 7**

**Fabricante:** PRETOLSA S.A.S.  
**Código Fabricante:** 8 X 510 AP  
**Materiales:** Hormigon Pretensado, Vibrado  
**Designación:** Poste 8 X 510 AP

|  | Especificado     | Ofertado  |
|--|------------------|---|
|  | NTC 1329         | NTC 1329 4ª Actualizacion                         |
| <b>Características Dimensionales:</b>  |                  |   |
| Longitud del poste en ( m ) :  | 8                | 8   |
| Diametro Externo de la Cima ( cm ) :   | 14               | 14  |
| Diametro Externo de la Base ( cm ) :   | 26               | 29  |
| Diametro de Orificios ( mm ) :   | 19,1             | 19,1  |
| Distancia entre Orificios ( cm ) :   | 20               | 20  |
| Conicidad ( cm/m ) :   | 1,5              | 1,5   |
| Espesor del anillo (cm):   | 5,5              | 5,5   |
| Volumen en ( m3 ) :  | 0,2              | 0,2   |
| Peso Aproximado :  | 465 Kg.          | 465 Kg.   |
| Numero de perforaciones  | 14               | 14  |
| <b>Características Mecánicas</b>   |                  |   |
| Carga de Rotura ( kgf ) :  | 510              | ≥510  |
| Carga de Rotura ( daN ) :  | 500              | >500  |
| Carga de Trabajo ( Kgf ) :   | 204              | 204   |
| Carga de Trabajo ( daN ) :   | 200              | 200   |
| Flexion Maxima de Trabajo ( mm ) :   | 198              | <198  |
| Deformacion Permanente Maxima ( mm ) :   | 10               | <10   |
| Resistencia Caracteristica del Hormigon ( psi ) :  | 5000             | ≥5000   |
| <b>Características Constructivas</b>   |                  |   |
| Armadura Principal :   | NTC 2010         | Toron 5/16" de 7 / 1                              |
| Refuerzo Pasivo :  | NTC 159          | Alambren Día/ 5 mm                                |
| Espiral Calibre 12   | NTC 115          | Alambre Cal. 12                                   |
| Sistema Caja Metalica y Ducto en PVC.  | SI               | SI  |
| Conector para tierra. Resolución 90708 del 30 de Agosto de 2013. RETIE # 20.17.1-G                 | SI               | SI  |
| Cemento :  | NTC 121 – NTC 30 | NTC 121 – NTC 30 Cemento tipo Industrial de Argos |
| Acabado liso sin deformacion ( si/no ) :   | SI               | SI  |
| Perforaciones Sin Taponamientos ( si/no ) :  | SI               | SI  |
| <b>Señalización</b>  |                  |   |
| Linea de Empotramiento ( H/10+0.6 m ) : m  | 1,4              | 1,4   |
| Margen Centro de Gravedad ( si/no ) :  | SI               | SI  |
| Placa de Identificacion  | SI               | SI  |
| Marca linea de empotramiento (30mm)  | Verde            | Verde   |
| Marca centro de gravedad (30mm)  | Roja             | Roja  |
| <b>Certificaciones</b>   |                  |   |
| Certificacion de Conformidad del Producto con RETIE /  | SI               | SI  |
| Certificado ISO 9001   | SI               | SI  |
| CARACTERISTICAS TECNICAS GARANTRIZADAS POR :   |                  |   |
| <b>Nombre del Proveedor :</b><br>PRETOLSA S.A.S.   |                  |   |
| <b>Elaboro:</b><br>Daniel Mustafa - Ingeniero en planta<br>Yovanny Lozano - Director de Producción |                  |   |

