

**FICHA TECNICA -CARACTERISTICAS  
TÉCNICAS GARANTIZADAS  
PRETENSADOS DEL TOLIMA S.A.S  
NIT: 900.205.217 - 7**

**Fabricante:** PRETOLSA S.A.S.  
**Código Fabricante:** 10 X 1050 ENEL  
**Materiales:** Hormigon Pretensado, Vibrado  
**Designación:** Poste 10 X 1050 ENEL

		Especificado	Ofertado
		NTC 1329	NTC 1329 4ª Actualización
<b>Características Dimensionales:</b>			
Longitud del poste en ( m ) :		10	10
Diametro Externo de la Cima ( cm ) :		19	19
Diametro Externo de la Base ( cm ) :		34	34
Diametro de Orificios ( mm ) :		19,1	19,1
Distancia entre Orificios ( cm ) :		20	20
Conicidad ( cm/m ) :		1,5	1,5
Espesor del anillo (cm):		8	8
Volumen en ( m3 ) :		0,42	0,42
Peso Aproximado :		1040 Kg.	1040 Kg.
Numero de perforaciones		S.D.	24
<b>Características Mecánicas</b>			
Carga de Rotura ( kgf ) :		1050	≥1050
Carga de Rotura ( daN ) :		1030	>1030
Carga de Trabajo ( Kgf ) :		420	420
Carga de Trabajo ( daN ) :		412	412
Flexion Maxima de Trabajo ( mm ) :		252	<252
Deformacion Permanente Maxima ( mm ) :		13	<13
Resistencia Característica del Hormigon ( psi ) :		5000	≥5000
<b>Características Constructivas</b>			
Armadura Principal :		NTC 2010	Toron 5/16" de 7 / 1
Refuerzo Pasivo :		NTC 159	Alambron Dia/ 5 mm
Espiral Calibre 12		NTC 115	Alambre Cal. 12
Sistema Caja Metalica y Ducto en PVC.		NO	NO
Conector para tierra. Resolución 90708 del 30 de Agosto de 2013. RETIE # 20.17.1-G		SI	SI
Cemento :		NTC 121 – NTC 30	NTC 121 – NTC 30 Cemento tipo Industrial de Argos
Acabado liso sin deformacion ( si/no ) :		SI	SI
Perforaciones Sin Taponamientos ( si/no ) :		SI	SI
<b>Señalización</b>			
Línea de Empotramiento ( H/10+0.6 m ) : m		1,6	1,6
Margen Centro de Gravedad ( si/no ) :		SI	SI
Placa de Identificación		SI	SI
Marca línea de empotramiento (30mm)		Verde	Verde
Marca centro de gravedad (30mm)		Roja	Roja
<b>Certificaciones</b>			
Certificación de Conformidad del Producto con RETIE /		SI	SI
Certificado ISO 9001		SI	SI



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS POR :**

**Nombre del Proveedor :**

PRETOLSA S.A.S.

**Elabora:**

Daniel Mustafa - Ingeniero en planta

Yovanny Lozano - Director de Producción

[www.pretolsa.com](http://www.pretolsa.com) [contacto@pretolsa.com](mailto:contacto@pretolsa.com)

Km 9 Vía Guamo - Ortega Tolima, Colombia.

+57 321 342 2467 Pretolsa S.A.S. Pretolsa SAS

Una empresa del grupo

