

**FICHA TECNICA -CARACTERISTICAS  
TÉCNICAS GARANTIZADAS  
PRETENSADOS DEL TOLIMA S.A.S  
NIT: 900. 205.217 - 7**

**Fabricante:** PRETOLSA S.A.S.  
**Código Fabricante:** 10 X 510  
**Materiales:** Hormigon Pretensado, Vibrado  
**Designación:** Poste 10 X 510

|  |  | Especificado     | Ofertado  |
|--|--|------------------|---|
|  |  | NTC 1329         | NTC 1329 4ª Actualizacion                         |
| <b>Características Dimensionales:</b>  |  |                  |   |
| Longitud del poste en ( m ) :  |  | 10               | 10  |
| Diametro Externo de la Cima ( cm ) :   |  | 14               | 14  |
| Diametro Externo de la Base ( cm ) :   |  | 29               | 29  |
| Diametro de Orificios ( mm ) :   |  | 19,1             | 19,1  |
| Distancia entre Orificios ( cm ) :   |  | 20               | 20  |
| Conicidad ( cm/m ) :   |  | 1,5              | 1,5   |
| Espesor del anillo (cm):   |  | 6                | 6   |
| Volumen en ( m3 ) :  |  | 0,27             | 0,27  |
| Peso Aproximado :  |  | 680 Kg.          | 680 Kg.   |
| Numero de perforaciones  |  | 14               | 14  |
| <b>Características Mecánicas</b>   |  |                  |   |
| Carga de Rotura ( kgf ) :  |  | 510              | ≥510  |
| Carga de Rotura ( daN ) :  |  | 500              | >500  |
| Carga de Trabajo ( Kgf ) :   |  | 204              | 204   |
| Carga de Trabajo ( daN ) :   |  | 200              | 200   |
| Flexion Maxima de Trabajo ( mm ) :   |  | 252              | <252  |
| Deformacion Permanente Maxima ( mm ) :   |  | 13               | <13   |
| Resistencia Característica del Hormigon ( psi ) :                                  |  | 5000             | ≥5000   |
| <b>Características Constructivas</b>   |  |                  |   |
| Armadura Principal :   |  | NTC 2010         | Toron 5/16" de 7 / 1                              |
| Refuerzo Pasivo :  |  | NTC 159          | Alambron Dia/ 5 mm                                |
| Espiral Calibre 12   |  | NTC 115          | Alambre Cal. 12                                   |
| Sistema Caja Metalica y Ducto en PVC.  |  | NO               | NO  |
| Conector para tierra. Resolución 90708 del 30 de Agosto de 2013. RETIE # 20.17.1-G |  | SI               | SI  |
| Cemento :  |  | NTC 121 – NTC 30 | NTC 121 – NTC 30 Cemento tipo Industrial de Argos |
| Acabado liso sin deformacion ( si/no ) :   |  | SI               | SI  |
| Perforaciones Sin Taponamientos ( si/no ) :  |  | SI               | SI  |
| <b>Señalización</b>  |  |                  |   |
| Línea de Empotramiento ( H/10+0.6 m ) : m  |  | 1,6              | 1,6   |
| Margen Centro de Gravedad ( si/no ) :  |  | SI               | SI  |
| Placa de Identificación  |  | SI               | SI  |
| Marca línea de empotramiento (30mm)  |  | Verde            | Verde   |
| Marca centro de gravedad (30mm)  |  | Roja             | Roja  |
| <b>Certificaciones</b>   |  |                  |   |
| Certificación de Conformidad del Producto con RETIE /                              |  | SI               | SI  |
| Certificado ISO 9001   |  | SI               | SI  |



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS POR :**

**Nombre del Proveedor :**  
PRETOLSA S.A.S.  
**Elaboro:**  
Daniel Mustafa - Ingeniero en planta  
Yovanny Lozano - Director de Producción

[www.pretolsa.com](http://www.pretolsa.com) [contacto@pretolsa.com](mailto:contacto@pretolsa.com)

Km 9 Vía Guamo - Ortega Tolima, Colombia.

+57 321 342 2467 Pretolsa S.A.S. Pretolsa SAS

Una empresa del grupo

